**附件1：**

采购需求

**一、产品名称**

自动化压力校验设备

**二、数量规格**

气压型自动化压力校验设备1套，包括气体发生装置、压力控制装置、压力校验模块、智能识别装置以及配套操作软件，配置要求为：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 配置要求 | 数量 |
| 1 | 压力校验部分 | 1、具备气体发生、自动控压、压力校验等功能，满足jjg52-2013规程规定压力表检定主、配套标准器配备要求。  2、校验范围：0-7MP，准确度等级：0.02级。  3、拆装方便，留有后期软、硬件升级的接口和空间。 | 1套 |
| 2 | 智能识别部分 | 配备高清摄像头，能清晰识别、自动读取压力表表盘文字信息及检定过程中各检定点示值。 | 1套 |
| 3 | 操作软件 | 1支持连接、管理压力校验设备和智能识别设备。 2提供对所连接的设备进行自动化控制的功能。 3提供证书系统，生成符合对应规程要求的证书。 4提供压力表全过程自动化检定功能（含数据自动采集） | 1套 |

**三、售后要求**

1、质保期：所有软硬件设备要求质保一年以上（质保期按项目竣工验收合格之日起计算）。

2、维修响应：供货方在保修期内接到用户电话后，在半小时内响应，4小时内到达现场，24小时以内解决问题，不能修复的必须采取无偿更换设备措施，以保证用户的正常使用。当涉及更换设备或备件时，所换上的设备或备件将自更换之日起继续享有规定的质保。保修期外供货方提供零配件及维修保养，可收取维修成本和适当利润。

3、安装调试完成后，供应商应免费提供现场操作培训，确保我所技术人员能正确、熟练掌握操作方法。